

HYUNDAI
MATERIAL HANDLING

Neue Generation HYUNDAI

Schwerlast Gabelstapler
Modellreihe B-X



A yellow Hyundai forklift is shown in a quarry setting, lifting a large, heavy concrete cylinder. The forklift has "HYUNDAI" and "80B-XL" written on its side. The background features several other large concrete cylinders and a rocky landscape under a cloudy sky.

Grundlegende technische Parameter

Tragfähigkeit: 4000 – 9000 kg / bei einem Schwerpunkt von 600 mm

Antrieb: elektrisch Batterie: Lithium

Hubhöhe: 2720 – 7535 mm.

Hergestellt in: Südkorea

Im Jahr 2026: Tragfähigkeit bis zu 16 t, im Jahr 2027: bis zu 30 t.

The background image shows a construction site. A large yellow overhead crane is visible in the upper half of the frame. In the lower half, a yellow forklift is parked on a paved surface. To the right of the forklift, there are several large, rectangular concrete blocks stacked on pallets. The entire image is dimmed, and a white horizontal line is positioned below the title.

Für wen ist die Maschine geeignet?

- Für Unternehmen, die Professionalität, maximale Leistung, hohe Auslastung und kompromisslose Sicherheit suchen.
- Für eine optimale Kapitalrendite ist eine hohe Gabelstapler-Auslastung ideal.
- Das gesamte Konzept ist auf hohe Arbeitslasten, Kompaktheit und einfache Bedienung beabsichtigt.

Sicherheit

- Getestet unter extremen Bedingungen
- Kritische Komponenten sind nach IP67 geschützt, Steuereinheit nach IP69K.
- Sicherheitsbeleuchtung
- Fußgängererkennungssystem
- Rückfahrkamera und Gabelkamera



Batterie

- CATL - Zellenhersteller, ENERLOCK - Batteriehersteller mit weltweit einzigartiger Sicherheit
- Hochspannungstrennschalter mit Verdrahtungswarnung
- Batteriethermisches Management: aktive kühlung, aktive elektrische Heizung
- **INNOVATIV UND EINZIGARTIG AUF DEM MARKT – Integriertes Feuerlöschsystem für Lithiumbatterie**
- Varianten:
 - 53kW – Betriebszeit 6 Stunden
 - 70kW – Betriebszeit 8 Stunden
 - 93kW – Betriebszeit 10 Stunden



Ladegerät und Laden

- Schutzart IP54
- mehrere Sicherungen
- Varianten :
 - 20 kW – Standardladung, geeignet für 1-2-Schicht-Betrieb mit der Möglichkeit des gelegentlichen Ladens
 - 40 kW – mittlere Ladegeschwindigkeit, lädt den Akku mit der höchsten Kapazität von 10-100 % SOC in 2:30 Std.
 - 120 kW – Schnellladung, lädt Akkus mit höchster Kapazität. Von 10 bis 100 % SOC in 1:30 Std. Geeignet für den Dauerbetrieb



Komfortmerkmale

- Sofortige Heizung und Klimaanlage (sowie gesteigerte Leistung im Vergleich zur Dieselsversion)
- **Lautlos, nur 74dB**
- 12V und USB Steckverbinder
- Grammer voll einstellbarer und gefederter Sitz
- Geschlossene Kabine mit optimaler Sicht



Premium-Komponenten

- BOSCH REXROTH
 - Synchronantrieb und Pumpenmotor mit Permanentmagnet mit einem Wirkungsgrad von bis zu 95 %
 - elektrische Servolenkung
 - Getriebe mit einem Wirkungsgrad von bis zu 95 % und einem verlängerten Wartungsintervall von 5000 Motorstunden
- BUCHHOLZ – Hydraulikölvertrieb
- SETTIMA – Hydraulikölpumpe mit schrägverzahntem Getriebe
- WARNER ELECTRONIC – elektrisches Parkbremssystem
- HYUNDAI – angetriebene Vorderachse
- NEXEN - Räder



Leistung

- Gleiche oder höhere Leistung als Dieselmotoren(D-9V)
 - **Geeignet selbst für härteste Einsätze**
 - 3 Leistungsmoden, per Knopfdruck einstellbar
 - Die Hydraulikleistung passt sich der Last an, sodass dem Bediener immer die gleiche Leistung zur Verfügung steht.
 - Verlängerte Lebensdauer des Differentials
-





Design

- Modernes Design mit hochwertiger Verarbeitung
- Kompaktes Design mit kleinerem Wendekreis im Vergleich zur Dieselsversion
- **Praktisch für schnelle Serviceeinsätze und die tägliche Wartung**





Weitere Vorteile

- **Kriechgang - einstellbare Geschwindigkeit 0,1 - 2,5 km/h für extrem präzises Manövrieren**
- Funktion Autohold
- Berganfahrhilfe
- Emissionsfrei – keine Kompromisse bei der Leistung
- Elektrische Parkbremse

Weitere Ausstattungs - merkmale

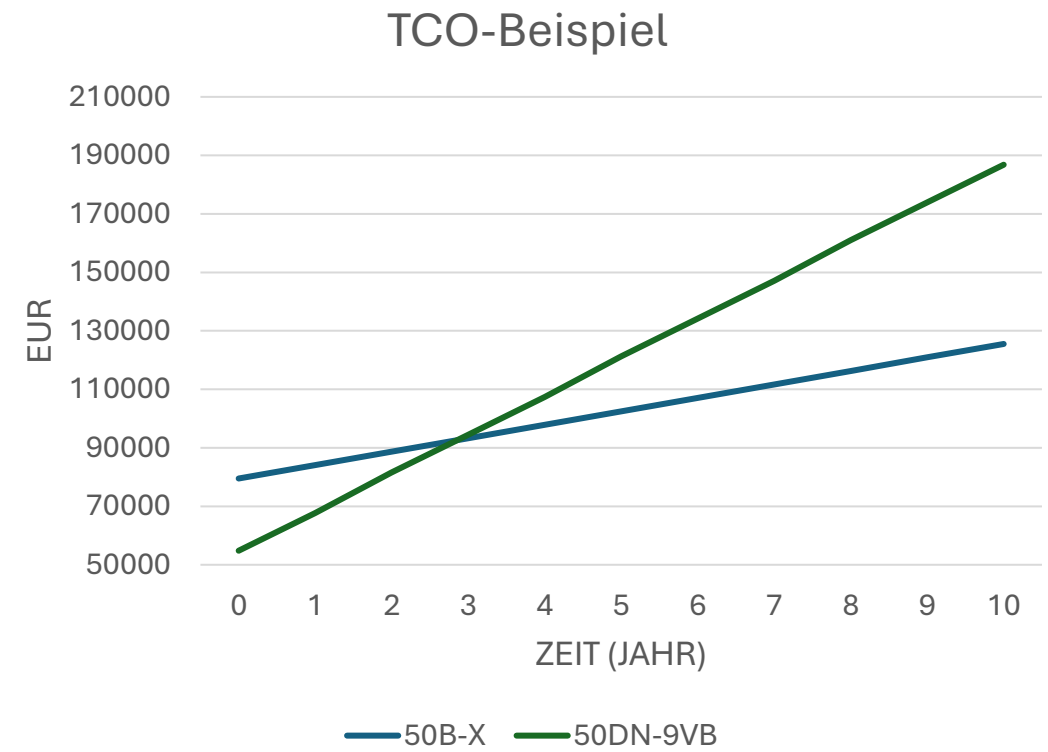
- Hi Mate, Gabelstaplerüberwachung zur Lastbewertung, erhöhte Sicherheit und Kostenkontrolle
- Triplexmast mit freiem Hub und zwei Hubzylindern an den Seiten für bessere Sicht
- Gabelträgerplatten in verschiedenen Breiten und Ausführungen
- Alle Anbauteile und Gabeltypen
- 5 Hydraulikkreisläufe
- Hydraulische Steuerung per Fingertipp
- Chassisabdeckung
- Autotilt – Taste zum Ausrichten der Gabeln in eine horizontale Position
- Indikative Anzeige des Gewichts der geladenen Last
- unterer Kotflügelschutz
- Maststoßdämpfung bei Fahrten auf unebenem Gelände...

Reibungsloser Betrieb mit HYUNDAI Garantie

- **3 Jahre oder 4000 Motorstunden am Gabelstapler**
- **5 Jahre oder 10000 Motorstunden für die Batterie**

Gesamtbetriebskosten (TCO)

- Einlaufphase: 2000 Motorstunden pro Jahr
- Unter Berücksichtigung des Preises der Maschine (in der Basisausstattung) und der regelmäßigen Wartungskosten
- Berechnung
- Verbrauch 50DN gemäß VDI und Dieselpreis 1,00 EUR pro Liter (ohne MwSt.)
- 50B (70 kWh) Preis pro 1 kWh 0,14 EUR ohne MwSt.
- Ohne unerwartete Reparaturkosten
- **Der Bruchpunkt tritt nach etwa 3 Jahren Betrieb ein.**



Zusätzliches Videomaterial

- **Videopräsentation der HYUNDAI B-X Modellreihe:**
<https://www.youtube.com/watch?v=Uo3t6IFWdto>
- Wassertest (Regen, Furt):
<https://www.youtube.com/watch?v=qxtP6uRFYsA>
- Akku und ladung: <https://www.youtube.com/watch?v=sGv9s-4q61c>
- Haupt Sicherheitsvorteile:
<https://www.youtube.com/watch?v=qsZyKvJh-l0>
- Rezension 1: <https://www.youtube.com/watch?v=6cfQxmTMixM>
- Rezension 2: <https://www.youtube.com/watch?v=1Thmuaz2oPI>



Broschüre mit technischen Parametern

- 40/45/50B-X:
<https://sones.sk//asset/photos/products/docs/1760425378-65-brochure-455t-bxenlow-res.pdf>
- 60/70/80/90B-X:
<https://sones.sk//asset/photos/products/docs/1761309925-95-brochure-6-9t-b-x-en-low-res.pdf>



Klicken Sie auf das Logo, um die Webseite zu öffnen:



HYUNDAI material handling

Weltweite Vorteile und Vorteile innerhalb Europas:

- Flottenverträge für Werke in der EU
- Übertragung der Garantie und des Kundendienstes beim Transport eines Gabelstaplers innerhalb der EU
- 92 % der Ersatzteile werden innerhalb von 24 Stunden per Luftfracht geliefert.
- Die Ersatzteilversorgung wird für 10 Jahre nach Produktionsende des jeweiligen Modells der Förderanlage garantiert.
- Innovationen und professionelle Lösungen
- EU Hauptsitz in Belgien
- súčasťou celosvetového gigantu HYUNDAI

Markenvorstellung – Online-Video:



Klicken Sie auf das Logo, um die Webseite zu öffnen:

NEMČEK
SONES

MANIPULAČNÁ
TECHNIKA



Nemček SONES

Autorisierter Händler und Servicepartner
in der Slowakei:

- Komplettes Angebot für Kauf und Vermietung
- Wartung von nahezu allen Marken von Fördertechnikgeräten, einschließlich technischer Inspektionen und Revisionen
- 4 Servicezentren in der Slowakei
- ISO 9001 und ISO 14001 Zertifizierung

Email: info@sones.sk

Telefon : +421 948 468 613

Markenvorstellung – Online-Video:



Die Präsentation zeigt die Möglichkeiten der neuen HYUNDAI B-X Modellreihe auf. Einige Elemente sind jedoch möglicherweise nicht miteinander kombinierbar. Für eine individuelle Beratung und ein Angebot wenden Sie sich bitte an Ihren HYUNDAI-Händler Nemček SONES spol. s r.o.