

PRÍPADOVÁ ŠTÚDIA

ZAMERANIE: AUTOMOTIVE

ZARIADENIE: PRAMAC HX10E

PROBLEMATIKA

Operátory vo výrobe zákazníka manipulovali s vyrobenými súčiastkami z výrobného stroja na prepravnú paletu. Pri tejto činnosti bolo nutné pre operátora sa zohnúť a súčiastku uložiť.

Čo spôsobovalo nadbytočnú fyzickú námahu. Ale nepriamo aj poškodenia súčiastok, operátormi ktorý súčiastky do palety hádzali.

RIEŠENIE

Ručne vedený nožnicový paletový vozík s elektrickým zdvihom vidlíc do výšky 800 mm. Určený na univerzálne použitie ako bežný nízkozdvížny paletový vozík, s veľkou výhodou elektrického prízdvihu bremien o hmotnosti do 1000 kg.

VÝSLEDOK

Vyššia spokojnosť operátorov vo výrobe, **znížením fyzickej námahy** pri manipulácii so súčiastkami. **Zníženie chybných súčiastok** komfortnejšie nadstavenými operáciami.

Zrýchlenie ale najme zvýšenie plynulosti výroby a manipulácie, kde jeden nožnicový paletový vozík slúži ako zvýšený stôl, aj manipulačné zariadenie.



**„PRAMAC UĽAHČUJE MANIPULÁCIU
OPERÁTOROM VO VÝROBE.
PRETO ICH MÁME UŽ VIAC AKO 50
KUSOV.“**

NEMČEK
SONES

www.sones.sk